

MASTIFIX MS

MASTIC POLYMERE POLYVALENT

la marque
du bâtiment

1. PRESENTATION

MASTIFIX MS est un mastic colle à base de POLYMÈRE HYBRIDE. Excellente adhérence sur tous supports du bâtiment et l'industrie (sauf PP, PE et Téflon.). S'applique sur surfaces lisses ou poreuses. Aucune formation de bulle dans le mastic, colle dans des conditions d'humidité et de chaleur extrême (milieu tropical). Durcissement rapide (10 mins), collage d'objet lourd (1 heure). Formule sans : Isocyanate, solvants, acides et halogènes. Excellente Résistance aux UV. Sans odeur et peut être peint avec des peintures en phase aqueuses, solvanté et enduit. Élasticité permanente après polymérisation.

2. AVANTAGES

- Polymérise au contact de l'air.
- Spectre de collage très large.
- **Adhérence supérieure** au mastic PU.
- Haute résistance mécanique.
- Élasticité permanente.
- Excellente tenue aux vibrations.
- Très bonne résistance aux UV.
- Très bonne résistance à l'eau saline.
- Bonne adhérence sur **support humide**.
- Peut-être peint.
- Utilisation intérieure ou extérieure.
- Sans odeur.
- Sans Solvant.
- Sans iso cyanates.



3. DOMAINE D'APPLICATION

MASTIFIX MS s'utilise dans tous les métiers de la construction et bricolage :

- Toiture, Couverture, Zinguerie
- Menuiserie et Miroiterie
- Électricité et Climatisation
- Plomberie et Sanitaire
- Maçonnerie et Carrelage
- Peinture et Décoration
- Gros Œuvre...

Joint de pont de bateaux en BOIS et LIÈGE, Joint et collage dans le milieu de la piscine et marin. Joint et collage dans l'industrie automobile, bus, camping-car, etc... Collage de tous matériaux soumis à vibrations.

4. MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

Les supports doivent être propres, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des mastics. Le nettoyage des supports doit se réaliser avec des produits appropriés, Les supports poreux doivent être nettoyés mécaniquement à l'aide d'une brosse métallique ou moyen similaire. Lisser le joint dans les quinze minutes qui suivent l'application pour assurer un bon serrage sur le support.



la marque
du bâtiment



Code 431 - Ed 13-05-26
Page 2 sur 3

MASTIFIX MS

MASTIC POLYMERE POLYVALENT

Utilisation en collage :

Le cordon à l'extrusion devra faire de 8 à 10 mm environ. Couper le bout de la canule en fonction de la taille du cordon de colle souhaitée. Pour obtenir un bon collage, l'application doit être effectuée en cordon vertical espacé de 5 à 10 cm maxi. Suivant la surface de collage.

Cet espacement est nécessaire pour faciliter le séchage rapide. Dans tous les cas, la surface d'encollage devra être de 25% mini. Positionner la pièce à coller et exercer une forte pression jusqu'à obtenir une épaisseur mini. du mastic suivant exposition et qualité du collage. Assembler les matériaux dans les 10mn maxi.

Encollage :

MASTIFIX MS s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique. (**PISTOLET PRO 600ml - code 5670**) Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule.

Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5 °C.

Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.

Ne pas utiliser sur PE, PP, Téflon® et matériaux bitumineux.

Nettoyage :

Nettoyer les outils avec **NETT BROSS**, quand le mastic n'est pas polymérisé. Ou utilisé **LINGETTES GRISES**.

Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

5. CARACTERISTIQUES

Aspect	Pâteux
Couleur	Blanc, Gris Anthracite, Gris, Terre Cuite
Température d'application	+5 à +40 °C
Resistance aux températures	-40°C à +90°C
Dureté Shore A	40
Elasticité à la rupture	230 %
Résistance à la traction	110 T/m ²
Résistance finale	24 H
Stockage	18 mois en emballage d'origine fermé

6. SECURITE D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité produit sur www.quickfds.fr



COMPAGNIE FRANCE CHIMIE II

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND

Tél. 04 73 14 40 40 - Fax : 04 73 14 40 44

SAS au capital de 858 677 € - Siret 830 512 166 00018 R.C.S Clermont-Ferrand

Code APE 2059 Z www.dorthz.com





la marque
du bâtiment



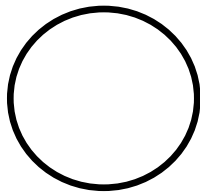
Code 431 - Ed 13-05-26
Page 3 sur 3

MASTIFIX MS

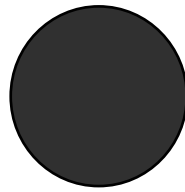
MASTIC POLYMERE POLYVALENT

*Ce nuancier est indicatif.
Malgré tout le soin apporté à la
réalisation de ce document, des
différences peuvent être
constatées entre les couleurs
imprimées et les teintes réelles.*

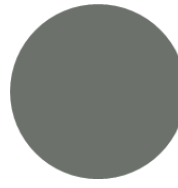
Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions à C (fortes émissions).



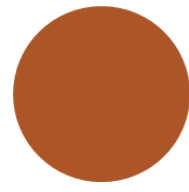
Blanc



Gris Anthracite



Gris



Terre Cuite

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. Compagnie France Chimie II se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.

Produit exclusivement réservé à un usage professionnel.

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE II

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND

Tél. 04 73 14 40 40 - Fax : 04 73 14 40 44

SAS au capital de 858 677 € - Siret 830 512 166 00018 R.C.S Clermont-Ferrand

Code APE 2059 Z www.dorthz.com

ENTREPRISE CERTIFIÉE

ISO 9001:2015

BUREAU VERITAS
Certification

